



Tekuté lepidlo Scotch-Weld™ 847

Technický list

Datum: říjen 2014
Nahrazuje: březen 1996

Popis

Lepidlo Scotch-Weld™ Liquid Adhesive 847 je rychle tuhnoucí lepidlo na bázi nitrilu s vysokou pevností.

Klíčové vlastnosti

- Používá se v elektronickém, rádiovém a televizním průmyslu.
 - Vytváří pevné a pružné spoje.
 - Lepí kůži, nitrilový kaučuk, většinu plastů a těsnicí materiály na nejrůznější typy podkladů.
 - Výborná odolnost vůči mnoha palivům a olejům.
 - Po tepelném vytvrzení získává lepší fyzikální vlastnosti.
-

Standardní fyzikální vlastnosti

	847
Viskozita (Brookfield RVF) (ISO 2555)	2275 mPAs (trn č. 3 při 20 ot./min.)
Obsah pevných látek (EN ISO 827)	36 %
Báze	Nitrilový kaučuk
Barva (za vlhka a za sucha)	Tmavě hnědá
Měrná hmotnost (EN ISO 2811.1)	0,88 g/cm
Rozpouštědlo	Aceton

Standardní charakteristika lepidlosti

Pevnost adheze 180 Plátno / hliník	ISO 8510-2 Rychlost odlupování: 50 mm/min.	
Čas při 23 °C	Zkušební teplota	Hodnota (daN/cm)
1 hodina	23 °C ± 2 °C	3,4
96 hodin	23 °C ± 2 °C	11,2

Standardní charakteristika lepidlosti

Olejovzdornost	(ISO 8510-2) Vzorky plátna/hliníku na zkoušku odlupování byly tvrzeny po dobu 72 hodin při teplotě 23 °C a 24 hodin v oleji při teplotě 70 °C	
Čas při 70 °C	Zkušební teplota	Hodnota (daN/cm)
24 hodin v oleji	70 °C	4,0

Standardní charakteristika lepidlosti

Žárovzdornost	(ISO 8510-2) Vzorky plátna/hliníku na zkoušku odlupování byly tvrzeny po dobu 18 hodin při teplotě 23 °C a 24 hodin při teplotě 70 °C. Na plátno byla položena váha 1 kg, aby úhel mezi plátnem a hliníkem při teplotě 90 °C. Komplet byl zahřátý na 70 °C na dobu 24 hodin. Po uplynutí této doby byl změřen odstup defektů.	
Čas při 70 °C	Zkušební teplota	Hodnota (daN/cm)
24 hodin	70 °C	5,0

Informace k manipulaci/používání

Návod k použití:

1. Příprava povrchu: Zbavte povrch veškerého prachu, špíny, oleje, mastnoty, vosku, oddělených nátěrů apod. Než přikročíte k lepení, očistěte povrch rozpouštědlem, např. metyletylketonem (MEK) nebo citrusovým čisticím 3M™.*

2. Rozsah teplot pro aplikaci: Pro dosažení nejlepších výsledků by teplota lepidla a lepených povrchů měla být minimálně 18 °C

3. Použití: Před použitím dobře rozmíchejte

Porézní povrch(y): Naneste štětcem, nalijte nebo nastříkejte rovnoměrnou tenkou vrstvu lepidla na jeden nebo oba povrchy. Lepší je nanést lepidlo na oba povrchy, protože tím zajistíte větší pevnost a delší dobu mezi nanesením lepidla a slepením. Velmi savé materiály mohou vyžadovat více než jeden nános lepidla. Oba povrchy slepte, dokud je lepidlo ještě vlhké nebo silně lepivé. Oba povrchy spojte pevným tlakem.

Neporézní povrch(y): Naneste štětcem, nalijte nebo nastříkejte rovnoměrnou tenkou vrstvu lepidla na oba povrchy. Nechte lepidlo zaschnout do té míry, až bude lepivé. Oba povrchy spojte pevným tlakem.

4. Doba schnutí: Doba schnutí závisí na teplotě, vlhkosti, proudění vzduchu a poréznosti lepených materiálů. Větší okamžité pevnosti lze dosáhnout reaktivací pomocí tepla nebo rozpouštědla. Viz následující oddíl Reaktivace.

5. Reaktivace: Při reaktivaci pomocí rozpouštědla naneste lepidlo na oba povrchy. Nechte lepidlo zaschnout do té míry, až nebude lepkavé. Jeden povrch lehce očistěte rozpouštědlem, např. metyletylketonem (MEK).* Do 30 sekund bude spoj zcela slepený. Při reaktivaci pomocí tepla naneste lepidlo na oba povrchy. Nechte lepidlo zcela zaschnout. Pomocí tepla reaktivujte jeden nebo oba povrchy na minimální teplotu 82 °C. Přiložte je ihned k sobě (dokud jsou horké) a pevným tlakem zajistěte spojení.

6. Tvrzení: Lepidla 3M™ Scotch-Weld™ Liquid Adhesives 847 lze vytvrdit za účelem dosažení lepších fyzikálních vlastností. Spojené části vytvrdíte při uvedeném čase a teplotě a při současném tlaku na linii spoje.

Informace k manipulaci/používání	7. Očištění: Nadměrné množství lepidla lze odstranit rozpouštědlem, např. metyletylketonem (MEK) nebo acetonem, nejlépe, dokud je lepidlo ještě vlhké.* *Při práci s rozpouštědly zhasněte všechny zápalné zdroje, včetně zapalovacího plemene, a dodržujte návod k použití a bezpečnostní opatření výrobce.
Skladování	Pro dosažení maximální životnosti skladujte výrobek při teplotě 15–27 °C. Vyšší teploty snižují běžnou skladovací dobu. Nižší teploty způsobují dočasné zvýšení viskozity. Skladové zásoby rotujte na bázi „první dovnitř, první ven“.
Trvanlivost	Lepidlo 3M Scotch-Weld™ Liquid Adhesive 847 má trvanlivost 15 měsíců od data expedice, pokud je uskladněno v originálním obalu při teplotě 21 °C a relativní vlhkosti 50 %
Bezpečnostní informace	Před použitím výrobku se seznamte s informacemi o ochraně zdraví a bezpečnostním listem materiálu s informacemi o ochraně zdraví. Pro další informace kontaktujte kancelář společnosti 3M. www.3M.com
Dodatečné informace	Chcete-li si vyžádat dodatečné informace o výrobku nebo sjednat prodejní podporu, volejte Tel.: +420 261 380 111
Důležité upozornění	Všechny údaje, technické informace a doporučení v tomto dokumentu se opírají o zkoušky a zkušenosti, které společnost 3M považuje za spolehlivé. Společnost 3M však nemůže postihnout všechny faktory, které mohou mít vliv na funkčnost výrobků v konkrétních aplikacích a podmínkách, v konkrétním čase a prostředí. Protože tyto faktory závisí výhradně na znalosti a přístupu uživatele, je důležité, aby uživatel vyzkoušel použitelnost výrobku 3M pro konkrétní účel včetně způsobu jeho aplikace. Všechny otázky ohledně právní odpovědnosti týkající se tohoto produktu se řídí prodejními podmínkami podléhajícími platným zákonům, pokud je to relevantní.

Uvedené hodnoty byly určeny běžnými zkušebními metodami a jsou průměrnými hodnotami, které nejsou pro účely specifikace. Naše doporučení ohledně používání našich produktů jsou založena na zkouškách, u kterých jsme přesvědčeni o jejich spolehlivosti, ale přesto bychom vás chtěli požádat o provedení vlastních zkoušek, které určí, zda jsou produkty vhodné pro vaše aplikace. Důvodem je to, že společnost 3M nemůže přijmout jakoukoliv právní odpovědnost, přímou nebo vyplývající, za ztrátu nebo poškození v důsledku uplatnění našich doporučení.

3M je ochranná známka společnosti 3M.



3M Česko, spol. s r. o.
V Parku 2343/24 | 148 00 – Praha 4 | Česká republika
Tel.: +420 261 380 111
www.3m.cz